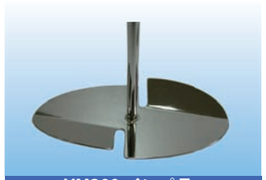
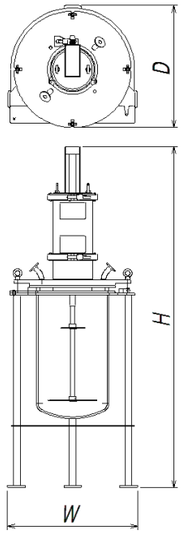
標準仕様

構成品：上下動撹拌機（本体）、専用コントローラ、撹拌槽、架台
槽形状：10%皿底円筒槽
撹拌翼：標準 VM100 1 段または 2 段
槽内圧力：常圧
上下運動最大速度：250 mm/s、最大加減速度：0.3 G（専用コントローラにより可変）
材質：（本体 / 架台）ステンレス他、（接液 / 接ガス部）SUS316、（撹拌槽）ガラス、
　　（伝達隔膜部）シリコンゴム
電源：単相 AC100V　50/60 Hz

VM100 インペラ


VM200 インペラ



型式	VML-0.5	VML-1	VML-2	VML-3	VML-5	VML-10	VML-20	VML-30
標準容量 [L]	0.5	1	2	3	5	10	20	30
槽内径 [mm]	100		150		200		300	
翼径 [mm]	70		105		140		210	
※1) 装置ｻｲｽﾞ W×D×H [mm]	290×290×585		290×290×640		375×360×970		485×480×1190	
※1) 概算質量 [kg]	14		17	18	27	29	48	52
上下運動 最大ｽﾄﾛｰｸ [mm]	20		30		40		50	
※2) 蓋部 ﾉｽﾞﾙ/ﾈｼﾞ構成	15Aﾍﾙｰﾙ/ﾉｽﾞﾙ 2ケ PG13.5ﾒﾈｼﾞ 3ケ		15Aﾍﾙｰﾙ/ﾉｽﾞﾙ 2ケ PG13.5ﾒﾈｼﾞ 3ケ Rp1/2ﾒﾈｼﾞ 2ケ					
粘度範囲 [mPa・s]	0.1 ～ 100				0.1 ～ 300			

※1)　仕様によって、異なる場合があります。
※2)　用途 / 目的に応じた仕様変更が可能です。詳細は当社販売窓口までお問い合わせください。
当社では、常に品質改善に努めておりますので、予告なしに仕様が変わる場合があります。あらかじめご了承ください。

⚠安全に関するご注意

ご使用の前に、取扱説明書をよくお読みの上、正しくお使いください。

ISO 9001 認証取得　大阪事業所・東京事業所

お客様が満足し 安心して使用できる 製品づくりに徹する

SATAKE 佐竹化学機械工業株式會社 SATAKE CHEMICAL EQUIPMENT MFG., LTD.

大阪事業所・工場　〒570-0035 大阪府守口市東光町2-18-8　☎(06) 6992-0371
東京事業所・工場　〒335-0021 埼玉県戸田市新曽66　☎(048) 433-8711
中部販売サービスセンター　〒460-0026 名古屋市中区伊勢山2-5-10 服部ビル　☎(052) 331-6691
撹拌技術研究所　〒335-0021 埼玉県戸田市新曽227-1　☎(048) 441-9200
海外:
中国･上海事務所　〒200020 上海市盧湾区淮海中路887号 永新大厦9002室　☎86-21-6437-7101

http://www.satake.co.jp

禁転載 H23.11.4H(ED)2C9D

SATAKE

SATAKE
V MOVE MIXER

サタケブイムーブミキサー

小スケール用上下動撹拌装置

CAT.No. 撹 - 79MK

小スケール用上下動撹拌装置　サタケブイムーブミキサー

特許取得済み

インペラ特許出願中

従来の回転運動にはない、上下運動により生まれるメリットを最大限活かしました。

上下の動きで。
やさしく。
おだやかに。

サタケブイムーブミキサーは、低せん断作用の上下動撹拌方式を採用しながらも良好な槽内循環流と、高い混合性能を発揮し、完全密閉・無摺動・無シール・無コンタミ構造により、アセプティック（無菌）・GMP（医薬品）・HACCP（食品）・ファインケミカルの分野に最適な撹拌技術を提供します。

「上下の動き」により生まれるメリット

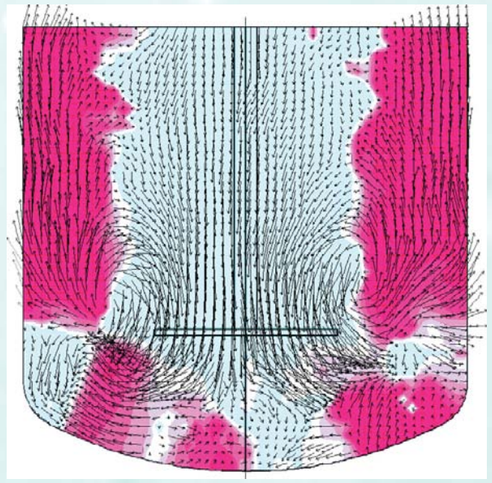
- 「新開発上下動用撹拌翼」により、ゆったりとした低速動作でも、槽内を均一に撹拌することが可能になりました。
- 液表面における吸い込み渦の発生がなく、泡立ちを抑えた撹拌ができます。
- 結果、マイルドな撹拌を実現しました。せん断力に弱いデリケートな内容物の撹拌に最適です。
- 回転式の撹拌ではなくてはならないバッフル（邪魔板）を設置することなく、均一かつ良好な撹拌が可能です。洗浄が容易になり、コンタミの抑制に寄与します。
- 撹拌槽内はシール構造なし、摺動部なしで、完全密閉構造となります。

撹拌翼の特長

従来の円板翼ならびに有孔円板翼では、流動 / 混合の促進に必要な上下方向の液流を効率的に作り出すことが困難でした。

翼近傍の圧力バランスと液流路に研究を重ね誕生した、新開発 VM100 及び VM200 インペラは、単純化されたシンプルな楕円形状でありながら、低速運動でも強力な上下循環流を形成し、槽内全域にわたる良好なフローパターンを与えます。さらに、VM100 インペラは上下２段に配置することで、循環流が格段に強化され、より効率的な流動と混合を与えます。

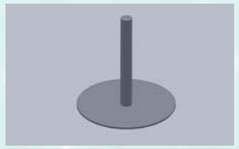
■ VM100 インペラの PTV 流動解析結果

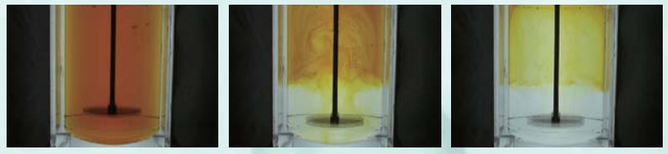


上昇流速成分

■ 脱色反応による混合時間の比較 (撹拌 Re 数≒300)

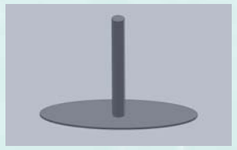
★ 上下動撹拌　従来型円板翼





スタート (脱色) → 10 秒 → 30 秒

★ ブイムーブミキサー　VM100



製品の特長

- お客様の設備規模に合わせ、500mL ～ 30L の８種類の容器から選択できます。
- 各容量で専用のガラス容器が撹拌槽として付属します。
- 腐食やサビに強いステンレス製の専用スタンドが標準で付属します。
- 上下運動速度ならびに加速度を付属コントローラにより任意に変更できます。
  お客様の液性状に合わせた最適な撹拌状態を作り出すことが可能です。
- 薬品投入口の設置や各種センサーの挿入を考慮し、ガラス容器蓋部には、ヘルールノズルや Rp/PG メネジを複数個配備しました。
- ガラス槽、蓋部ノズルおよびネジの仕様は、オプションにて変更可能です。
  詳細は当社販売サービス部窓口へお問い合わせください。